



**НАСТРОЙКА ЧАСТОТЫ
 ПЕРЕМЕННОГО ТОКА**
 20-250 Гц



ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК



Алюминий



Магний



Медь



**ФУНКЦИЯ ИМПУЛЬСА
 ПОЗВОЛЯЕТ РАБОТАТЬ
 С ТОНКИМ МЕТАЛЛОМ**



**СИНЕРГИЯ: ПОДБОР
 ДИАМЕТРА ЭЛЕКТРОДА
 К СВАРОЧНОМУ ТОКУ**



УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

**UNO TIG 200
 AC/DC PULSE**

арт. 7170



КОМПЛЕКТАЦИЯ

горелка TIG SR- 26 (4м), клемма заземления с кабелем, электродержатель с кабелем (3м), вольф. электрод WL-20 - 2шт, корпус цанги - 2шт, цанги - 2шт, сопла - 2шт, колпачки - 2шт, инструкция + гарантийный талон

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Артикул	7170
Тип транзисторов	IGBT
Диапазон напряжение питающий сети, В	160-270
Макс. потребляемая мощность, кВа	7,4
Максимальный ток потребления, А	32
Диапазон сварочного тока (MMA), А	20-160
Диапазон сварочного тока TIG AC / DC, А	10-200 / 5-200
Настройка частоты импульса AC / DC, Гц	0,2-200
Смена полярности / Продувка воздухом	да
ПВ, при макс. токе при 40°C, %	60
Тип поджига дуги	бесконтактный, HF
Степень защиты/изоляции	IP21S/H
Габариты упаковки, мм	404x160x241
Вес аппарата, кг	10,0

3в1

AC/DC, AC PULSE/
 DC PULSE, MMA

**AC
 DC**

сварка постоянным /
 переменным током



легкий вес и
 мобильность



регулировка баланса
 полярности



большие байонеты
 35-50 мм



увелич. диаметр
 вентилятора



заварка кратера



продувка газом
 после сварки