



**СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ
 НАСТРОЙКА
 РЕЖИМОВ СВАРКИ**



**3 РЕЖИМА СВАРКИ:
 MIG/MAG/FLUX,
 MMA И TIG LIFT**



**НАСТРОЙКА ДИНАМИКИ
 СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА**



**РАБОТАЕТ С
 НАПРЯЖЕНИЕМ
 ОТ 150 В ДО 270 В**

**ГАРАНТИЯ
 5 ЛЕТ**



УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

**UNO
 MIG 200 SYN**

арт. 7172



КОМПЛЕКТАЦИЯ

горелка MIG 25AK (3м), клемма заземления с кабелем, защ. щиток, электродержатель (3м), газовый регулятор Ar/CO₂, 0.8-1.0 ролики в аппарате, комплект ЗИП, щетка, инструкция, гарантийный талон

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Артикул	7172
Напряжение питающей сети, В / Гц	230/50
Макс. ток потребления, А	34
Диапазон свар. тока MIG/MMA/TIG LIFT, А	30-200/20-180/10-200
Продолжительность включения ПВ (200 А), %	60
Напряжение холостого хода, В	60
Коэффициент мощности / КПД, %	85
Диаметр проволоки (MIG/MAG), мм	0,6/0,8/1,0
Диаметр электродов (MMA), мм	1,6-4,0
Класс защиты / изоляции	IP 21S/H
Синергетическая система управления	есть
Смена полярности для порошк. проволоки	есть
Габариты аппарата, мм	460*215*350
Вес аппарата, кг	11,2



2 цифровых
дисплея



металлический
механизм подачи



малый вес



2-х и 4-х тактный
режим сварки



большие панельные
розетки



функция
горячий старт



функция
форсаж дуги



функция
антизалипание