

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимание! С целью обеспечения устойчивости горелки к обратному удару необходимо после разборки горелки инжектор закрутить до упора и затем выкрутить его на 1,25 оборота.

7.1. Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте:

- а) герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- б) наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа.

7.2. Установите рабочее давление газов в соответствии с таб.1 редукторами на баллонах;

7.3. Содержите горелку в чистоте, периодически очищайте наконечник от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.

7.4. Учет технического обслуживания проводить в специальном журнале по ниже приведенной форме:

Форма №1

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии	Должность, Фамилия, подпись ответственного лица

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие горелки требованиям технической документации документации Г04.002-271.00.000 и ГОСТ 12.2.008-75 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня поставки.

Год выпуска изделия указан на стволе горелки.

Завод «ДОНМЕТ» осуществляет **гарантийный ремонт – бесплатное** устранение дефектов, возникших во время эксплуатации **в пределах гарантийного срока**.

Бесплатный гарантийный ремонт **не производится** в случае:

1. использования изделия не в соответствии с правилами эксплуатации (п.6) и режимах отличающихся от требований технической характеристики (табл.1);
2. небрежной эксплуатации, повлекшей возникновение механических или других повреждений;
3. самостоятельного внесения изменений в конструкцию изделия.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Горелка соответствует требованиям технической документации Г04.002-271.00.000 и ГОСТ 12.2.008-75, испытана и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приемке _____

МП

Адрес изготовителя:
Украина, 84331, Донецкая область,
г. Краматорск, ул. Парковая, 115
«ДОНМЕТ»

Завод автогенного оборудования
Телефонный код Украины 38
факс: (06264) 5-77-13, (0626) 44-26-85
E - mail: svarka@donmet.com.ua



ДОНМЕТ®

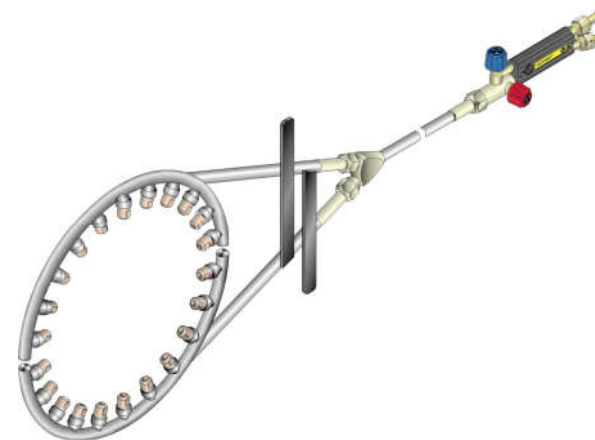
завод автогенного оборудования

ГОРЕЛКА
КОЛЬЦЕВАЯ МНОГОПЛАМЕННАЯ
ДЛЯ АЦЕТИЛЕНО-КИСЛОРОДНОГО
ПОДОГРЕВА ТРУБ
ТИПА ГК

"ДОНМЕТ" 271А

ЭТИКЕТКА

Г03.002-271.00.000ЭТ



г. Краматорск

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Горелка кольцевая **“ДОНМЕТ” 271А**, далее по тексту горелка, предназначена для ручного ацетилено-кислородного нагрева и труб перед дальнейшей обработкой (сварка, пайка и пр.).

1.2. Основные параметры горелки соответствуют требованиям технической документации Г 03.002-271.00.000 и ГОСТ 12.2.008-75.

1.3. Вид климатического исполнения горелок – УХЛ по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Диаметр нагреваемой трубы, мм		80-100	180-200	280-300
Давление, кгс/см ²	- кислорода	3,0-5,0		
	- ацетилена	0,7-1,0		
Расход, М ³ /ч	- кислорода	3,5-4,6		
	- ацетилена	3,0-4,8		
Длина горелки, мм		1055	1185	1340
Масса горелки, кг		3,5	3,8	4
Внутренний диаметр присоединяемых рукавов – 9 мм				

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	№ заказа	Кол-во**
ГК “ДОНМЕТ” 271А (диаметр нагреваемой трубы 80-100)	271.000.00	
ГК “ДОНМЕТ” 271А (диаметр нагреваемой трубы 180-200)	271.000.01	
ГК “ДОНМЕТ” 271А (диаметр нагреваемой трубы 280-300)	271.000.02	
Этикетка		1

** В комплект поставки входят только те изделия, количество которых указано.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Горелка состоит из ствола, выполненного пайкой из латунных деталей, и кольцевого наконечника с двумя поворотными ветвями. Ствол горелки имеет регулировочные вентили кислорода (синий) и ацетилена (красный).

4.2. Газовые вентили состоят из шпинделя с запорным конусом, маховичка, уплотнительных колец сальниковой гайки. Устройство для смешивания газа с кислородом (инжектор), а также мундштуки, формирующие струи пламени, встроены к наконечникам.

4.3. Кислород поступает в горелку по рукаву (тип III по ГОСТ 9356-75) через ниппель, присоединённый к горелке гайкой, имеющую правую резьбу М16х1,5, и далее через вентиль кислорода синего цвета в смесительное устройство (инжектор).

4.4. Ацетилен поступает в горелку по рукаву (тип I по ГОСТ 9356-75) через ниппель, присоединённый к горелке накидной гайкой с риской, имеющую левую резьбу М16х1,5LH, и далее через вентиль горючего газа красного цвета в смесительное устройство (инжектор).

4.5. Регулировка расхода газов осуществляется соответствующими вентилями.

5. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ, НАСТРОЙКИ, ВОСПЛАМЕНЕНИЯ И ГАШЕНИЯ ГОРЕЛКИ

5.1. На свободный конец трубы надеть кольцевой наконечник.

5.2. При отсутствии свободных концов на трубе:

а) отвернуть гайки крепления каждой ветви наконечника, и повернуть их так, чтобы в образовавшийся зазор могло войти тело трубы;

б) после установки наконечника на тело трубы повернуть и закрепить ветви так, чтобы они охватывали трубу по периметру, и затянуть гайки их крепления.

5.3. Подсоединить к горелке шланги энергоносителей, затянуть их крепления.

5.4. Повернуть маховичок вентиля горючего газа на один оборот.

5.5. Повернуть маховичок вентиля кислорода на один 1/2 оборота.

5.6. Зажечь горючую смесь.

5.7. Отрегулировать маховичками вентиляей максимальную мощность пламени, при этом пламя должно быть с некоторым избытком ацетилена, а по мере разогревания горелки пламя стабилизируется.

5.8. При гашении горелки вначале закрыть подачу кислорода, а затем ацетилена.

Внимание! В процессе настройки и во время работы не допускать пламя с избытком кислорода.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При эксплуатации горелки необходимо соблюдать: «Правила безопасной работы с инструментом и приспособлениями» НПАОП 0.00-1.30-01; «Правила пожарной безопасности в Украине» НАПБ А.01.001-2004; «Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов» НАОП 1.4.10-1.03-85; «Правила безопасности в газовом хозяйстве», утвержденные Госгортехнадзором Украины, 1992 г, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ДНАОП 0.00-1.07-94; «Правила безопасности систем газоснабжения Украины» ДНАОП 0.00-1.20-98; ГОСТ 12.3.036-84 «Газопламенная обработка металлов» Требования безопасности; ДСТУ 2448-94 «Кислородная резка». Требования безопасности.

6.2. К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие её устройство, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- РАБОТАТЬ БЕЗ СПЕЦОДЕЖДЫ, СПЕЦБУВИ, ИНДИВИДУАЛЬНЫХ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ СЛУХА И ГЛАЗ;
- РАБОТАТЬ В ЗАМАСЛЕННОЙ ОДЕЖДЕ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАМАСЛЕННУЮ ВЕТОШЬ И ИНСТРУМЕНТ;
- ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ И САМОСТОЯТЕЛЬНО ДОРАБАТЫВАТЬ КОНСТРУКЦИЮ ГОРЕЛКИ;
- ПОДТЯГИВАТЬ РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ;
- ДОПУСКАТЬ К ЭКСПЛУАТАЦИИ ГОРЕЛКИ С ИЗНОШЕННЫМИ РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ;
- ПРОДОЛЖАТЬ РАБОТУ ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ ПРОСКОКА ПЛАМЕНИ ВНУТРЬ ГОРЕЛКИ ИЛИ ЕСЛИ ВЫЯВИЛАСЬ НЕИСПРАВНОСТЬ АППАРАТУРЫ, ПРИБОРОВ И ЗАЩИТНЫХ СРЕДСТВ, НАРУШЕНО КРЕПЛЕНИЕ БАЛЛОНОВ;
- ПРОВОДИТЬ РАБОТУ ПРИ НАРУШЕНИИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ И НЕГЕРМЕТИЧНОСТИ РУКАВОВ И СОЕДИНЕНИЙ;
- ПОЛЬЗОВАТЬСЯ РУКАВАМИ, НЕ СООТВЕТСТВУЮЩИМИ ГОСТ 9356 И ИМЕЮЩИМИ ДЕФЕКТЫ;
- ИСПОЛЬЗОВАТЬ РУКАВА НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ (ДЛЯ ДРУГИХ ТИПОВ ГАЗОВ);
- ОСТАВЛЯТЬ ГОРЕЛКУ С ЗАЖЖЕННЫМ ПЛАМЕНОМ ПРИ ПРЕКРАЩЕНИИ РАБОТ;
- РАБОТАТЬ ПРИ ОТСУТСТВИИ СРЕДСТВ ПОЖАРОТУШЕНИЯ НА РАБОЧИХ МЕСТАХ;
- РАБОТАТЬ БЛИЖЕ 10 МЕТРОВ ОТ АЦЕТИЛЕНОВЫХ ГЕНЕРАТОРОВ, ГАЗОПРОВОДОВ И ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ.