

# Горелка газокислородная Г2, Г2У

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 116 00 00 00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелки газокислородные типов Г2, Г2У предназначены для использования в производстве для ручной сварки, нагрева, пайки мягким и твердым припоем материала толщиной в пределах от 4,0 мм до 0,1 мм с применением в качестве горючего ацетилена, пропан-бутановой смеси и кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха:

-от минус 40 до плюс 40°С—при работе на ацетилене;

-от минус 20 до плюс 40°С—при работе на пропан-бутане.

1.3 Примеры условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:

«Горелка Г2 ДЖЕТ 116 00 00 00 (1)»- горелка модели Г2 в сборе с наконечником латунным 1А.

«Горелка Г2У ДЖЕТ 116 00 00 00-01 (0,1,2)»- горелка модели Г2У в сборе с наконечниками латунными 1П, и по дополнительному заказу укомплектованная наконечниками 0П, 2П.

«Горелка Г2 ДЖЕТ 116 00 00 00-02 (1,2)»- горелка модели Г2 в сборе с наконечниками медными 1А, и по дополнительному заказу укомплектованная наконечниками 2А.

«Горелка Г2У ДЖЕТ 116 00 00 00-03 (0,1,2)»- горелка модели Г2У в сборе с наконечниками медными 1П, и по дополнительному заказу укомплектованная наконечниками 0П, 2П.

Таблица 1

Комплект поставки							
Обозначение горелки	Модель	Длина, мм	Наконечник в сборе		с мундштуком		с инжектором
			Обозначение	Марк.	Обозначение	Марк.	Маркировка
ДЖЕТ 116 00 00 00	Г2	330	ДЖЕТ 000 100 100-00	0А	ДЖЕТ 000 100 102	0А	0
		355	-01	1А**	-01	1А**	1
		380	-02	2А	-02	2А	2
		410	-03	3А	-03	3А	3
		440	-04	4А	-04	4А	4
ДЖЕТ 116 00 00 00-01	Г2У	330	-08	0П	-08	0П	0
		350	-09	1П**	-09	1П**	1
		370	-10	2П	-10	2П	2
		400	-11	3П	-11	3П	4
ДЖЕТ 116 00 00 00-02	Г2	317	ДЖЕТ 116 04 00 00-00	0А	-	-	0
		332	-01	1А**	-	-	1
		347	-02	2А	-	-	2
		362	-03	3А	-	-	3
		390	-07	4А	-	-	4
		390	ДЖЕТ 116 02 00 00-07	0А	-	-	0
		390	-08	1А	-	-	1
		420	-09	2А	-	-	2
ДЖЕТ 116 00 00 00-03	Г2У	317	ДЖЕТ 116 04 00 00-04	0П	-	-	0
		332	-05	1П**	-	-	1
		347	-06	2П	-	-	2
		377	-08	3П	-	-	4
		390	ДЖЕТ 116 02 00 00-11	0П	-	-	0
		390	-12	1П	-	-	1
		420	-13	2П	-	-	2

Примечание. \*\* Основная комплектация (в сборе со стволом горелки), сменные наконечники поставляются по дополнительному требованию заказчика.

## 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 2

Характеристика	Горелка									
	Г2					Г2У				
	наконечник (маркировка)					наконечник (маркировка)				
	0А	1А	2А	3А	4А	0П	1П	2П	3П	
Толщина обрабатываемой стали, мм	0,3-0,5	0,5-1,0	1,0-2,0	2,0-4,0	4,0-7,0	0,1-0,3	0,2-0,5	0,3-1,0	1,0-2,0	
Температура пламени в средней зоне *, °С	3150					2500				
Длина ядра пламени	6	7	8	10	12	8	10	12	15	
<b>Давление газов на входе в горелку, МПа</b>										
кислород	0,15-0,3		0,2-0,3			0,1-0,4			0,15-0,4	
ацетилен	0,003-0,12					-				
пропан-бутан	-					0,01-0,05				
<b>Расход газов, дм<sup>3</sup>/ч</b>										
кислород	40-80	70-140	130-260	270-410	360-600	25-105	50-190	90-350	300-800	
ацетилен	35-70	60-230	115-240	245-370	350-540	-				
пропан-бутан	-					7-20	15-30	40-60	90-230	
масса горелки, кг	0,42			0,43		0,42			0,43	
габаритные размеры, мм	330...420x100...130x60									

Примечание. \*Средняя зона расположена на расстоянии 2-5 мм от вершины ядра пламени

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

-Горелка в сборе ДЖЕТ 116 00 00 00

-см. табл.1

-Паспорт ДЖЕТ 116 00 00 00 ПС

-1шт.

-Комплект монтажных частей:

Ниппель Ду6,3

ДЖЕТ 116 00 00 01

-2шт.

Гайка М12х1,25

ДЖЕТ 116 00 00 02

-1шт.

Гайка М12х1,25LN

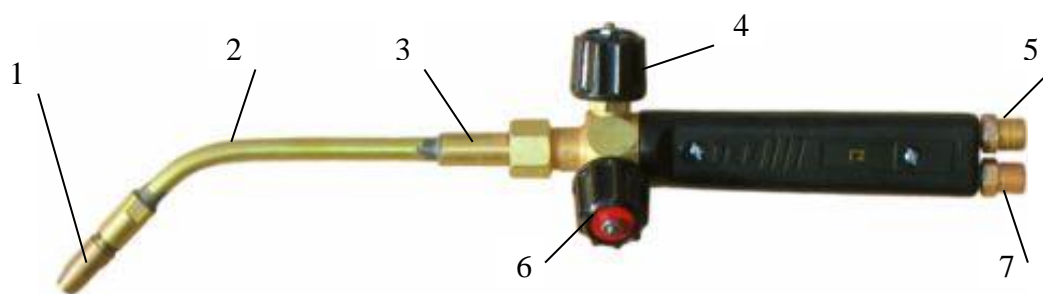
ДЖЕТ 116 00 00 02-01

-1шт.

-Сменные наконечники

-см. табл.1

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1-мундштук  
2-наконечник  
3-смеситель  
4-клапан кислорода

5-штуцер кислорода  
6-клапан горючего газа  
7-штуцер горючего газа

Рис.1 Горелка Г2; Г2У с наконечником ДЖЕТ 000 100 100-(01...11)



Рис.2 Наконечник медный обратный  
ДЖЕТ 116 02 00 00-(07...13)



Рис.3 Наконечник медный  
ДЖЕТ 116 04 00 00-(00...08)

4.1 Горелка состоит из ствола и комплекта наконечников, присоединяемых к стволу накидной гайкой. Наконечник состоит из смесителя, со съемным инжектором, трубки и мундштука. Ствол горелки имеет регулировочные клапаны кислорода и горючего газа и присоединительные штуцеры.

4.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с синим маховиком в инжектор и камеру смесителя.

4.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с риской), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с красным маховиком в смесительную камеру.

4.4 Рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356

4.5 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через дозирующее отверстие инжектора создает разрежение в камере смесителя, куда засасывается горючий газ, происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к выходному отверстию мундштука, на выходе из которого смесь горит.

4.6 Регулирование мощности пламени в пределах одного наконечника производится клапанами. Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой наконечников.

4.7 Уплотнительное кольцо смесителя — 009-012-19 ГОСТ 9833

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- правильность подвода кислорода и горючего газа;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа.

5.2 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 2 при помощи баллонных редукторов.

5.3 Откройте кислородный клапан и продуйте горелку от горючей смеси.

5.3 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборота клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя, в случае неправильной формы ядра пламени необходимо прочистить и продуть выходной канал мундштука.

5.4 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород. При перерыве в работе следует закрыть вентили на баллонах горючего газа и кислорода и, открыв клапаны горелки, выпустить горючий газ и кислород из рукавов.

5.5 Содержите горелку в чистоте. Периодически очищайте наружную поверхность мундштука от нагара и металлических брызг наждачным полотном или мелким напильником. Сопло мундштука очищать медной или алюминиевой иглой. Повреждение присоединительных штуцеров не допускается.

5.6 Затяжка сальников клапанов регулируется по мере их износа или ослабления гайкой (ключ 17 мм), не допуская как утечек газа, так и заклинивания штока. Регулировка производится при полностью открытом вентиле.

5.7 Если при зажигании пламени возникает хлопок, необходимо проверить: герметично ли затянута накидная гайка наконечника, достаточно ли давление кислорода и нет ли препятствий для прохождения горючего газа. При хлопках или обратном ударе необходимо быстро перекрыть газовый, а затем кислородный вентили горелки. Хлопки могут наблюдаться и у исправной горелки после продолжительной работы при сильном нагреве мундштука. После обратного удара необходимо прочистить и продуть выходные каналы инжектора и мундштука, подтянуть мундштук и накидные гайки.

5.8 Данные горелки предназначены для работы с определенным расходом газа для каждого наконечника. Эксплуатация с меньшим расходом от требуемого (при установке несоответствующего инжектора или чрезмерном, более 15% диаметра, увеличении диаметра отверстия мундштука) приводит к перегреву наконечника, а в дальнейшем и к обратному удару.

5.9 Инжектор при засорении очищать медной или алюминиевой иглой.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013, со светофильтрами типа ГЗ по ГОСТ 12.4.080.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.05

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Горелка транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия хранения и транспортирования горелок – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Горелка Г2 \_\_\_\_\_ Г2У \_\_\_\_ ДЖЕТ 116 00 00 00 \_\_\_\_\_ изготовлена, обезжирена и испытана в соответствии с ТУ 3645-004-13071510-2006, ГОСТ 1077 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-РУ.ПЦ01.В.22168 от 20.02.2017.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527  
E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)  
<http://www.promjet.ru>