



**СТАЛЬНАЯ ОМЕДНЕННАЯ ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ:**

Аналог российской марки Св08Г2С (сварочная проволока для полуавтоматической сварки в среде защитного газа).

Упаковка	Ø сварочной проволоки							
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6			
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 100 (1 кг)	5100	4678	+					
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 200 (5 кг)	4291	4173	4174	5341				
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 300 (15 кг)		4177	4175	4176	4288			
<b>Химический состав,</b>	<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>Cr</b>	<b>S</b>	<b>P</b>	<b>Ni</b>	<b>Cu</b>
% по массе	0,07	1,47	0,90	менее 0,024	менее 0,010	менее 0,010	менее 0,007	менее 0,11

Порошковая проволока

Упаковка	Ø сварочной проволоки	
	0,8	
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 100 (0,9 кг)	4872	
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 200 (5 кг)	5324	

**ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ:**

Активно используется в машиностроительной, химической, нефтяной и пищевой отраслях для достижения максимального качества сварного соединения, выдерживая высокие ударные и температурные нагрузки. Применима при изготовлении трубопроводов, емкостей, бойлеров, находящихся под высоким давлением, ограждений и других изделий.

Упаковка ER 308LSI	Ø сварочной проволоки				
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 100 (1 кг)		1593	1594		
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 200 (5 кг)	4307	1591	1592	3439	
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 300 (15 кг)		1596	1597	1595	3438
<b>Химический состав,</b>	<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>
% по массе	0,03	0,8	1,7	менее 20	менее 10