



АО «АЗА»
Алтайский завод агрегатов
(Торговая марка БАМЗ)



656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187
<http://www.altayaza.ru> e-mail: altayaza@yandex.ru
Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)

Редуктор баллонный аммиачный

БАМО-1,2-1

(с манометрами Ø 100 мм)

ПАСПОРТ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.

Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.

Назначение

Редуктор баллонный аммиачный БАМО-1,2-1 предназначен для понижения давления газообразного аммиака и других агрессивных и неагрессивных газов, поступающих из магистрали (исп. 06-98) или из баллона (исп. 09-98) и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

Редуктор предназначен для использования в установках для нанесения упрочняющих покрытий на детали машин и инструмент, в газоприготовительных установках и электропечах при термообработке изделий и в других процессах.

Редуктор выпускается по ТУ 26-05-25-84.

Редуктор изготавливается в климатическом исполнении У4 и Т4 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от плюс 1° С до плюс 35° С.

Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.77134/21 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия по 28.03.2026.

Техническая характеристика

Наименование параметров	Норма	
	(исп. 06-98)	(исп. 09-98)
	Рис. 1	Рис. 2
Давление газа на входе, МПа (кгс/см ²): наибольшее наименьшее	1,6 (16,0) 0,2 (2,0)	
Пропускная способность, м ³ /ч, при входном давлении 0,2 МПа (2,0 кгс/см ²) и рабочем давлении 10 кПа (0,1 кгс/см ²), не менее	1,2	
Рабочее давление, кПа (кгс/см ²) наибольшее наименьшее	50 (0,5) 10 (0,1)	
Габаритные размеры, мм, не более (LxExH)	235x200x140	
Масса, кг, не более	2,5	2,45
Присоединительные размеры	Со штуцером (ниппелем)	С накидной гайкой
Наличие манометров	Имеются	

Драгоценные металлы в изделии не применяются. Корпус редуктора изготавливается из нержавеющей стали 12Х18Н10Т, масса корпуса не более 0,58 кг

Комплектность

Редуктор в сборе	1
Паспорт (данный)	1

Устройство и принцип работы

Принципиальное устройство редуктора и способ присоединения к источнику питания газом показаны на рисунках 1 и 2.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем его одноступенчатого расширения при прохождении из камеры высокого давления В через зазор между седлом и клапаном редуцирующим в камеру рабочего давления Г.

Подача газа от редуктора к потребителю производится по трубопроводу, присоединяемому к ниппелю выходного штуцера. Направление подачи газа через редуктор определяется стрелкой на корпусе

Контроль величин давлений на входе и выходе из редукторов (исп.03, 12) осуществляется манометрами, установленными на технологической линии.

В комплект редуктора входят манометры, выполняющие функции индикаторов давления. Манометры изготовлены в исполнении для агрессивных газов, в том числе для аммиака. Класс манометров не регламентируется.

Меры безопасности

При эксплуатации редуктора соблюдайте: «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением» и ГОСТ 12.2.008.

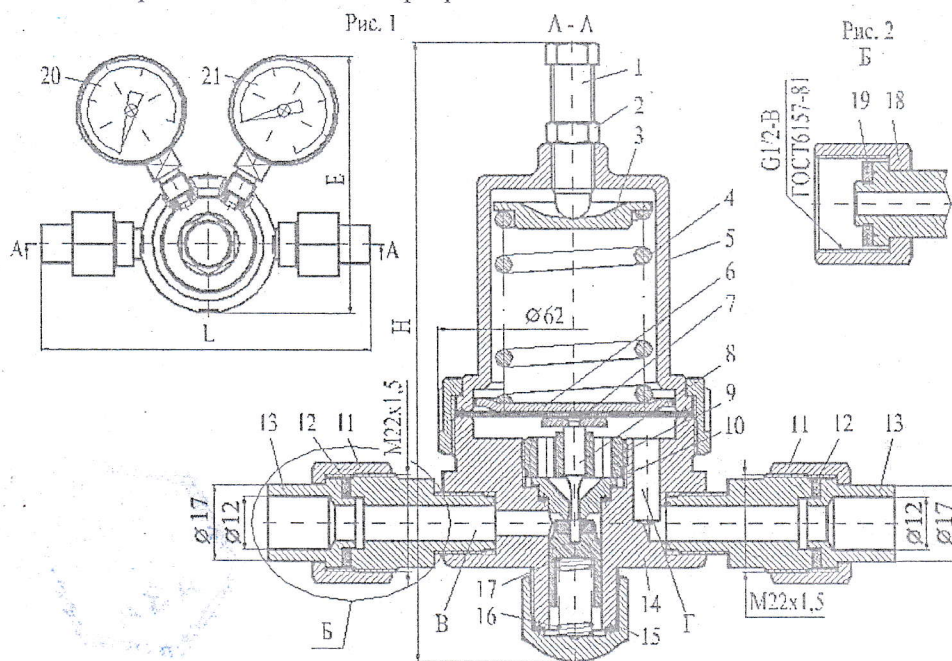
Запрещается быстрое открывание вентиля баллона или магистрали при подаче газа в редуктор.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля должны быть чистыми, не иметь никаких повреждений. При работе с аммиаком и агрессивными газами помещение должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Регулярно перед запуском редуктора в работу проверяйте обмыливанием герметичность разъемных и неразъемных соединений редуктора и сопрягаемых с ним коммуникаций.

При любой неисправности немедленно закрыть запорный вентиль перед редуктором, выпустить из редуктора газ и устранить неисправность.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа!

Детали редуктора изготовлены из материалов, стойких в среде агрессивных газов: из нержавеющей стали и фторопласта - 4.



1- винт регулирующий; 2- гайка; 3- упор; 4- рабочая пружина; 5- крышка; 6- диск нажимной; 7- мембрана; 8- шпindel передаточный; 9- направляющая; 10- седло; 11- гайка накидная; 12- прокладка; 13- ниппель; 14- корпус; 15- заглушка; 16- пружина; 17- клапан редуцирующий; 18- гайка накидная; 19- прокладка; 20, 21- манометр.

В - камера высокого давления; Г - камера рабочего давления.

Руководство по эксплуатации

Перед установкой редуктора, убедитесь в исправности присоединительных элементов. Для обеспечения стабильной работы редуктора аммиак, подаваемый в редуктор, должен быть очищен от масла, грязи и посторонних примесей.

Обратите особое внимание на стрелку, указывающую направление потока газа, расположенную на корпусе редуктора.

Присоединив редуктор, проверьте герметичность соединений.

В случае нарушения герметичности соединений корпуса с крышкой, ниппелей со штуцерами, корпуса с манометрами и заглушками необходимо подтянуть резьбовые соединения, предварительно сняв давление в редукторе.

Регулирующий винт на редукторе устанавливается на требуемое рабочее давление и контрится гайкой.

При необходимости изменения или снятия рабочего давления отверните контргайку винта, отрегулируйте винтом необходимое рабочее давление - не более 50 кПа (0,5 кг/см²) и законтрите гайкой.

По окончании работы закройте вентиль на входе в редуктор, выпустите газ и освободите рабочую пружину, выкрутив регулировочный винт.

Показатели надежности: 95% наработка на отказ - 2500 ч; полный 95% срок службы - 4,5 лет. Критерий отказа - нарушение герметичности уплотняющих поверхностей клапана и седла, разрыв мембраны. Критерий предельного состояния - выход из строя корпусных деталей.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газовой аппаратуры.

При ремонте редуктора рекомендуем использовать запчасти, изготовленные нашим предприятием.

Свидетельство о приемке

Редуктор баллонный аммиачный

БАМО-1,2-1 (исп. 06-98)	(завод. код 015543)	
БАМО-1,2-1 (исп. 09-98)	(завод. код 015553)	✓

изготовлен и соответствует техническим условиям ТУ 26-05-25-84, испытан и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска ДЕК 2022

Отметка ОТК о приемке



Гарантии изготовителя

Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода редуктора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска изделия.

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора БАМО-1,2-1 требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, эксплуатации и условий хранения.

Редакция от 24.11.2022