

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1 Перед началом работы убедиться в исправности оборудования и проверить герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений.
- 6.2 Заполнять бачок в помещении разрешается, если оно оборудовано противопожарными средствами.
- 6.3 Заполнять бачок не более чем на 3/4 его емкости. Горючее перед заливкой отфильтровать через сужко или мелкую сетку
- 6.4 Бачок с горючим располагать не ближе 5 метров от баллонов с кислородом и от источника огня.
- 6.5 По окончании работы сначала нужно погасить пламя резака, а затем сбросить давление воздуха в бачке, потянув кольцо на предохранительном клапане
- 6.6 Не реже одного раза в год проверить бачок на герметичность (утечки) и работоспособность. Результаты записать в журнал.
- 6.7 Запрещается проводить любые ремонтные работы под давлением.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бачок изготовлен и испытан согласно ТУ 25.91.11-019-56164015-2023 и ГОСТ 12.2008-75 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

ОТК 24
05 АПР 2024

Отметка ОТК о приеме

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие резака требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Предприятие изготовитель:

ООО "Редийус 168", Россия

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: redius@redius.srb.ru Наш сайт: www.redius.srb.ru

EAC

Декларация соответствия
ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.69372/24
от 02.02.2024

ОДКП2 28.29.70

БАЧОК ДЛЯ ЖИДКОГО ГОРЮЧЕГО

БГ-08

ПАСПОРТ

Б1-000-00 ПС

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Бачок для жидкого горючего (далее по тексту – бачок) предназначен для питания автогенного оборудования, работающего на жидком топливе –керосине, бензине, дизельном топливе.
- 1.2 Основные параметры бачков соответствуют требованиям ТУ 25.91.11-019-56164015-2023.
- 1.3 Климатическое исполнение бачков – У1 по ГОСТ 15150-69, но для работы в диапазоне температур от минус 30°С до плюс 40°С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Величина
Рабочее давление в бачке, МПа кг/с/см ²	0,07-0,3 (0,7-3,0)
Емкость бачка	8
Полезный объем бачка, л, не более	6
Расход жидкого горючего кг/час, не более	1,5
Условный проход присоединяемого рукава, мм	6,3/9
Масса бачка, кг, не более	5,5
Размеры бачка, мм, не более	226x231x480 мм

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Бачок в собранном виде	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Кольцо уплотнительное Б1-000-02	2 шт.
Кольцо уплотнительное Б1-000-02.01	1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1.1. Принцип работы бачка заключается в вытеснении жидкого горючего воздухом под давлением до 0,3 МПа (3 кгс/см²), создаваемым ручным воздушным насосом.

4.2 Устройство бачка отражено на рис. 1.

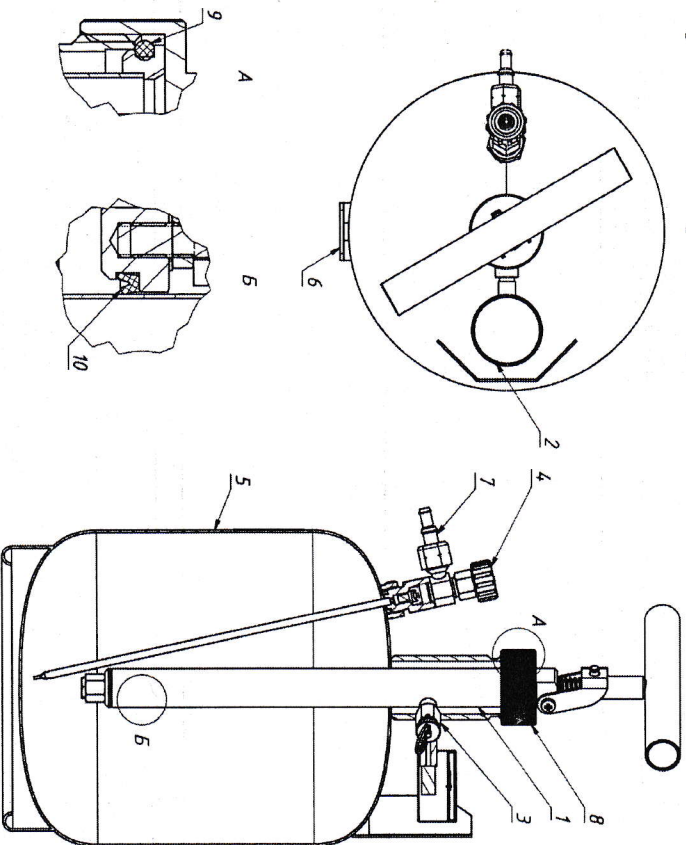


Рис.1 Бачок для жидкого горючего.

1 – насос; 2 – манометр; 3 – клапан предохранительный с кольцом; 4 – вентиль с клапаном обратным и трубой питающей; 5 – корпус; 6 – подножка; 7 – штуцер для присоединения рукава; 8 – крышка для заливки горючего; 9 – кольцо уплотнительное 034-042-46; 10 – манжета 1-025-1а.

4.2.1 Для подготовки к работе отвернуть крышку 8 и извлечь насос 1 из корпуса 5. Бачок заполнить жидким горючим на 3/4 объема.

4.2.2 Установить насос 1 на место и плотно закрепить его крышкой 8 в корпусе 5. Присоединить один конец рукава к выходному ниппелю 7, другой – к входному штуцеру горючего на резке.

4.2.3 С помощью насоса 1 создать в бачке избыточное давление до 0,3 МПа (3 кгс/см²), контролируя его по манометру 2.

При отборе горючего давление в бачке будет падать, поэтому необходимо периодически подкачивать воздух ручным воздушным насосом.

При повышении давления свыше 0,35 МПа (3,5 кгс/см²) срабатывает предохранительный клапан 3, и закрывается при снижении давления в бачке до 0,3+0,02 МПа (3,0+0,2 кгс/см²). При перерывах и окончании работы для сброса избыточного давления необходимо потянуть за кольцо предохранительного клапана 3 и выпустить воздух.

4.2.4 Для предотвращения попадания кислорода в бачок при штатной работе резака в вентиле 4 предусмотрен клапан обратный.

4.2.5 Для замены кольца уплотнительного 9 или манжеты 10 крышку 8 необходимо снять с колбы насоса 1, вращая ее против часовой стрелки с созданием на крышку 8 осевого усилия в сторону противоположную колбе насоса 1. После замены кольца 9 или манжеты 10 собрать насос, навинчивая крышку 8 на колбу насоса 1 с созданием осевого усилия на крышку 8 в сторону колбы насоса 1, предварительно смазав резьбу крышки 8 смазкой типа ЦИАТИМ-221.

4.2.6 Предпринимается дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции бачка для жидкого горючего, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 При эксплуатации бачка необходимо соблюдать:

- Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утв. Приказом Министрства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2020 г. N 884н;

- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением", утв. Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 декабря 2020 г. N 536.

5.2 К работе с бачком допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.