

Схема запасных частей



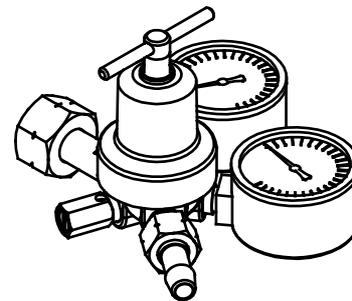
ДОНМЕТ

завод автогенного оборудования



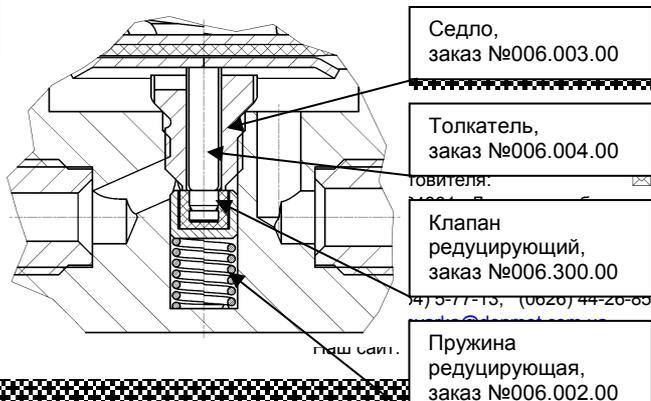
РЕДУКТОР БАЛЛОННЫЙ ОДНУСТУПЕНЧАТЫЙ ВОДОРОДНЫЙ ТИПА БВО-80ДМ

ЭТИКЕТКА
Б16.005-024.00.000ЭТ



Краматорск

Идеален для газоздушных горелок



Редуктор предназначен для автоматического регулирования водородного давления. Редуктор изготовлен в соответствии с требованиями ТУ У 30482268.004.99 ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 12961-90. Прокладка входного штуцера, заказ №006.011.03

Климатический интервал эксплуатации от +4 до +40 °С. Элемент фильтрующий ЭФ-2, заказ №006.053.00

БЕЗ ФИЛЬТРА ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Наибольшая пропускная способность, м³/ч	80,0
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20(200)
Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см²)	1,25(12.5)
Присоединение к баллону	Резьба Сп21,8LH 14 ниток на 1"
Габаритные размеры не более, мм	130x110x85
Масса, кг, не более	0,5

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	Выходной штуцер	№ заказа	Кол-во**
Редуктор БВО-80ДМ в сборе	M16x1,5LH / Dy9*	024.000.00	
Прокладка		006.011.03	1
Этикетка			1

*Внутренний диаметр присоединяемых рукавов.
 **В комплект поставки входят изделия, количество которых указано.
 Перед установкой на баллон выкрутить регулирующий винт до освобождения задающей пружины, проверить целостность манометра, пригодность прокладки и наличие фильтра во входном штуцере.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- УСТАНАВЛИВАТЬ РЕДУКТОР НА ЛЕЖАЩИЙ ИЛИ НАКЛОНЁННЫЙ БАЛЛОН;
- РЕЗКО ОТКРЫВАТЬ ВЕНТИЛЬ БАЛЛОНА;
- ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ РЕДУКТОР БЕЗ ФИЛЬТРА;
- ПОДТЯГИВАТЬ ДЕТАЛИ И РЕМОНТИРОВАТЬ РЕДУКТОР НА ГАЗОВОМ БАЛЛОНЕ;
- ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ И САМОСТОЯТЕЛЬНО ДОРАБАТЫВАТЬ КОНСТРУКЦИЮ РЕДУКТОРА.

При длительных перерывах в работе необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий винт редуктора до полного освобождения нажимной пружины.

При неисправности редуктора немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Забоины присоединительных элементов, негерметичность полостей редуктора и запирающего редуцирующего клапана (самотёк) недопустимы.

Ремонт производить в специальных мастерских.
 При эксплуатации редуктора руководствоваться НПА ОП 0.00-1.30-01 «Правила безопасной работы с инструментом и приспособлениями» п.п. 8.3.26 – 8.3.33.

Редуктор соответствует техническим условиям ТУ У 30482268.004-99 и требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.008-75, испытан и признан годным для эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня поставки в Краматорск

Завод «ДОНМЕТ» осуществляет **гарантийный ремонт – бесплатное** устранение дефектов, возникших во время эксплуатации **в пределах гарантийного срока.**

- Бесплатный гарантийный ремонт **не производится** в случае:
1. Исползования изделия не в соответствии с правилами эксплуатации и режимах отличающихся от требований технической характеристики (табл.1);
 2. Небрежной эксплуатации, повлекшей возникновение механических или других повреждений;
 3. Самостоятельного внесения изменений в конструкцию изделия.

Для увеличения срока службы редуктора рекомендуется один раз в три месяца проводить техническое обслуживание. Проверку производить на:

- 1) герметичность соединений,
- 2) самотек (проверка герметичности запирающего редуцирующего узла)

Дата выпуска _____ Отметка ОТК о приеме _____ МП